

# Restaffaldet som diagnostisk ressource

Hvordan uforudsete fund styrker produktion og procesforståelse.

For den moderne produktionsledelse er restaffaldet ikke blot en omkostningspost, men virksomhedens mest præcise fingeraftryk.

Hos Econet ser vi en affaldsanalyse som et strategisk værktøj, der – gennem identifikation af uforudsete fund – gør det muligt for organisationen selv at identificere og eliminere skjulte spild og procesafvigelser.

Hvor flere aktører kan kategorisere affald i standardfraktioner, besidder Econet en særlig faglighed opbygget gennem mere end 20 år, der gør det muligt at forstå fundene i direkte sammenhæng med produktionen.

Ved at transformere "skrald" til ledelsesinformation, giver vi medarbejderne på fabriksgulvet de nødvendige indsigter til at optimere den daglige drift.

## En analysemetode i tre lag: Fra benchmarking til diagnostisk sporing

For at sikre, at vi fanger både de forudsigelige potentialer og de kritiske systemfejl, arbejder vi med en tredelt analysemodel:

1. Standard Core (Benchmarking): Kategorisering i op til 60 standardfraktioner, hvilket giver det datamæssige fundament for performance.
2. Local Context (Supply Chain-identifikation): Her spores affaldet tilbage til specifikke kilder, lokale strømme eller afhentningssteder. Dette identificerer præcis, hvor i virksomhedens supply chain og interne logistik, optimeringsmulighederne findes.
3. Diagnostisk sporing (De uforudsete fund): Dette lag fokuserer på emner, som det er svært at forudsige, men som principielt ikke bør forekomme i restaffaldet. Det er i disse fund, at de største potentialer for procesoptimering og medarbejderdrevet innovation ofte ligger gemt.

## Fra observation til organisatorisk læring

Når vi i samarbejde med store danske produktionsvirksomheder identificerer specifikke emner i containerne, handler det ikke om at placere ansvar for fejl, men om at styrke organisationens evne til at læse sit eget fingeraftryk. Vores erfaring viser, at fundene falder inden for fire centrale fagdiscipliner, som hver især rummer værdifuld læring:

## **1. Kvalitetssikring (QA) og sikkerhed: Indsigt i SOP-efterlevelse**

Affaldet fungerer som en neutral observatør af, hvordan Standard Operating Procedures (SOP'er) fungerer i praksis.

Færdigvarer og komponenter: Fund af færdigproducerede varer eller komponenter i restaffaldet er ikke blot et spørgsmål om spild, men en diagnosticering af skjulte flaskehalse og behov for fokus på kvalitetskontrol. Disse observationer giver medarbejderne mandat til at finjustere procedurerne og øge sikkerheden.

GMP-kritiske overvejelser: Analyserne belyser ofte nødvendige balancer mellem bæredygtighed og kvalitetskrav (f.eks. ved fund af hårnet eller sterile klude), hvilket kvalificerer diskussionen om revalidering af produktionslinjer.

## **2. Logistik og indkøb: Diagnosticering af overbestilling og lagerhåndtering**

Restaffaldet er en direkte indikator for effektiviteten i virksomhedens indkøb og interne vareflow.

Ubrugte ressourcer: Fund af uåbnede sterile mundbind, silikonepropper eller procesfiltre vidner om systematiske potentialer i lagerstyringen.

Råmaterialer i bulk: Observationer af hele sække med råvarepulver (f.eks. laktose) indikerer ofte behov for optimering af batch-håndtering eller returprocedurer, som medarbejderne selv kan drive fremad.

## **3. Optimering og LEAN: Eliminering af usynligt proces-spild**

Ved at analysere fundene gennem en LEAN-linse kan vi optimere vedligeholdelse af selve procesudstyret.

Dyre procesdele og sliddele: Fund af f.eks. ubrugte ATF-filtre, vinyl fra samlebånd eller maskinpresenninger fortæller en præcis historie om vedligeholdelsesintervaller og udskiftningspraksis. Dette giver vedligeholdelsesteamet data til at optimere maskinstop og reservedelsstyring.

## **4. Bæredygtighed: Realisering af cirkulære gevinster**

Potentialet for genanvendelse er ofte markant højere end antaget – i visse tilfælde op mod 73 % af restaffaldet. Ved at identificere systematiske fejlplaceringer af f.eks. plastfolie eller Acryl-bakker, kan vi hjælpe virksomheden med at skabe visuel styring, der gør det let for medarbejderne at træffe det rigtige valg i en travl hverdag.

## **En selvkørende optimeret produktion gennem fælles viden**

Econets fineste opgave er at gøre os selv overflødige ved at overlevere denne "affalds-intelligens" til virksomheden. Gennem workshops kombinerer vi analysens data, vores erfaringer på tværs af brancher med den dybe indsigt, der findes hos medarbejderne på fabriksgulvet.

### **Næste skridt**

Jeres affald er måske virksomhedens mest præcise fingeraftryk. Vi kan gøre den viden tilgængelig for jer med en affaldsanalyse og vores tilhørende overlevering af fund og anbefalinger.

I sender en container med restaffald til vores sorteringshal og så klarer vi resten.

Det er en nem og billig måde at få et lokalt forankret og evidensbaseret beslutningsgrundlag til kommende proces- og produktionsoptimeringer.

Ring eller skriv meget gerne:

Dan Boding-Jensen,

30 73 76 16

[dan@econet.dk](mailto:dan@econet.dk)

Du kan finde mere info på [www.econet.dk](http://www.econet.dk)